



# SISTEMA POMPAGGIO SOLARE

## NEPTUNE™

Let the Light be Life™

Il sistema di pompaggio **NEPTUNE™** della **Istar Solar®** è un sistema completo utile per prelevare l'acqua direttamente dove necessita attraverso i moduli fotovoltaici ed una speciale pompa sommersa capace di lavorare a profondità comprese tra **0 e 150 metri**.

Il nostro sistema di piccola potenza ma di elevato rendimento, è stato studiato propriamente per lavorare in corrente continua. La pompa completamente in acciaio inossidabile è costituita da due pistoni contrapposti, azionati da camme e rullini in bagno d'olio, completamente sigillati ed isolati e dall'acqua.

Le dimensioni della pompa sono: **98 mm** di diametro, **760 mm** di lunghezza e soli **13 kg** di peso. Essa viene fornita con un attacco rapido per tubi in polietilene da 25mm.

Il sistema **NEPTUNE™** progettato per tensioni di lavoro tra **24 e 48 volts DC**, è stato studiato per ottenere le più alte prestazioni di prevalenza, con capacità comprese tra **1.100 e 8.600 litri/giorno**, a seconda del luogo di installazione e della camma richiesta: 2 – 2,6 – 3 mm.

Istar Solar può fornire due differenti sistemi:

**NEPTUNE™** costituito da:

- 1 modulo fotovoltaico IS150P 150Wp 24V;
- 1 pompa sommersa con la **camma da 2mm**;
- 1 dispositivo elettronico "controller".

**NEPTUNE™ Plus** in caso di basse prevalenze ed alte portate, costituito da:

- 2 moduli fotovoltaici IS150P-150Wp 24V ciascuno;
- 1 pompa sommersa con camma da 2 - 2,6 - 3mm;
- 1 dispositivo elettronico "controller"

Questo sistema di pompaggio può essere usato per svariate applicazioni come ad esempio:

- Fornitura di acqua per animali
- Ville private
- Irrigazione di campi
- Forniture in aree remote per acqua potabile
- e molte altre ancora.....



Prestazioni del sistema Neptune™ e Neptune™ Plus

Tipo sistema	Camma mm	N.Moduli/Wp	Prevalenza					
			0 mt	25 mt	50 mt	75 mt	100 mt	150 mt
			Lt/giorno	Lt/giorno	Lt/giorno	Lt/giorno	Lt/giorno	Lt/giorno
<b>Neptune</b>	2	1 x 150Wp	3.400 (360Lt/h)	2.200 (280Lt/h)	1.600 (230Lt/h)	1.100 (200Lt/h)	----	----
<b>Neptune Plus 20</b>	2	2 x 150Wp	6.500 (650Lt/h)	3.600 (500Lt/h)	3.000 (440Lt/h)	2.700 (390Lt/h)	2.200 (330Lt/h)	1.400 (230Lt/h)
<b>Neptune Plus 26</b>	2,6	2 x 150Wp	7.900 (880Lt/h)	4.800 (650Lt/h)	3.500 (540Lt/h)	2.600 (370Lt/h)	----	----
<b>Neptune Plus 30</b>	3	2 x 150Wp	8.600 (950Lt/h)	5.600 (750Lt/h)	4.300 (650Lt/h)	----	----	----

Istar Solar® si riserva il diritto di modificare le caratteristiche del prodotto senza alcun preavviso



**ISTAR SOLAR® S.r.l.**

Area Industriale Tito Scalo - 85050 Tito Scalo (PZ) ITALY

Tel. +39 0971 485157 Fax +39 0971 651970 E-Mail: info@istarsolar.com Web: www.istarsolar.com